



DEPOSE DE CYLINDRE

• CONTROLE DE CYLINDRE

Mesurer le diamètre intérieur de chaque cylindre au moins à trois endroits: en haut, au milieu et au bas sur la course du piston et dans deux directions perpendiculaires l'une à l'autre.

(1) LIMITE DE SERVICE

OVALISATION:

LIMITE DE SERVICE: 0,05 mm

CONICITE:

LIMITE DE SERVICE: 0,05 mm

DEPOSE DE PISTON

• CONTROLE DE PISTON ET DE SEGMENT

Mesurer le diamètre extérieur de piston au niveau de la jupe.
Les relevés doivent être faits à 10 mm de la base du cylindre.

Calculer le jeu du piston dans le cylindre.
LIMITE DE SERVICE: 0,01 mm

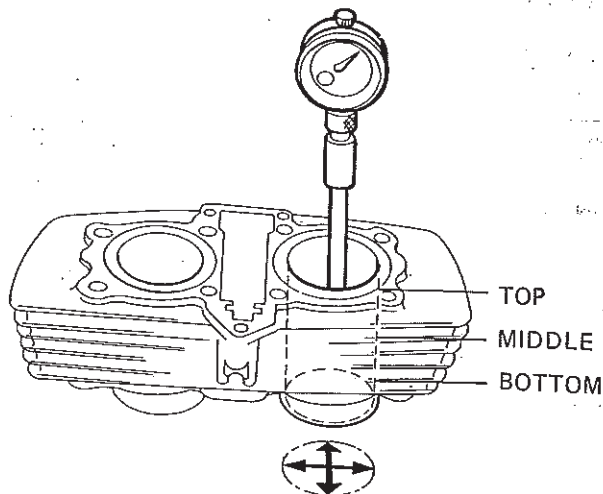
(1) LIMITE DE SERVICE DE DIAMETRE EXTERIEUR: 43,87 mm

Mesurer le diamètre intérieur de trou d'axe de piston.

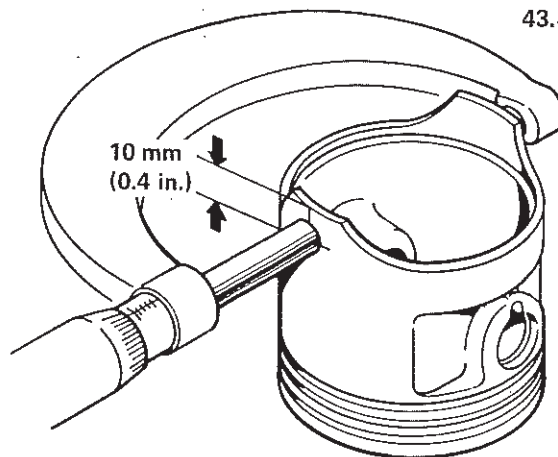
Mesurer le diamètre intérieur d'alésage d'axe de piston dans deux directions perpendiculaires l'une à l'autre.

(1) LIMITE DE SERVICE DE DIAMETRE INTERIEUR: 13,05 mm

(1) SERVICE LIMIT: 44.1 mm (1.73 in.)



(1) O.D. SERVICE LIMIT: 43.87 mm (1.727 in.)



(1) I.D. SERVICE LIMIT: 13.05 mm (0.514 in.)

