



Vérifier le contact obtenu entre la soupape et son siège en se servant de Bleu de prusse. Si la surface de contact de la surface de soupape est trop élevée, le siège doit être abaissé avec une pierre de rectification de 37,5°

- (1) LE CONTACT EST TROP BAS
- (2) LARGEUR DU SIEGE PRECEDENT
- (3) COUPE INFERIEURE

Si la surface de contact de la soupape est trop basse, le siège doit être relevé avec une pierre de rectification de 63,5°. Exécuter une post-finition du siège de 1,1 à 1,5 mm de large avec une pierre de finition de 45°.

- (1) LE CONTACT EST TROP ELEVE
- (2) COUPE SUPERIEURE
- (3) LARGEUR DU SIEGE PRECEDENT

Après avoir rectifié le siège, mettre de la pâte à roder sur la surface de la soupape et roder la soupape.

ATTENTION

Ne pas laisser pénétrer de pâte à roder dans le guide de soupape.
Le rodage terminé, retirer ce qui reste de pâte à roder sur la culasse et la soupape.

