



INSPECTION DE SIEGE DE SOUPAPE ET RODAGE

Nettoyer minutieusement les soupapes d'admission et d'échappement et retirer les dépôts de calamine.

Enduire légèrement les soupapes de pâte à roder.

Roder chaque soupape sur son siège en se servant d'un tuyau en caoutchouc spécialement prévu à cet effet.

Retirer la soupape et inspecter sa surface. Mesurer la largeur du siège de soupape.

NOTE

Les soupapes ne peuvent être rectifiées. Si leurs surfaces sont brûlées ou très usées, elles doivent être changées.

Si le siège de soupape est trop large ou trop étroit ou possède des sections basses, le siège doit être roder pour assurer une bonne étanchéité. Il est recommandé d'utiliser une rectifieuse.

NOTE

Suivre les instructions d'utilisation du fabricant de la rectifieuse.

- (1) LARGEUR DE SIEGE RECOMMANDEE
1,0 mm
- (2) SURFACE

- (1) LIMITE DE SERVICE DE SURFACE DE SOUPAPE:
1,5 mm
- (2) LIMITE DE SERVICE DE LARGEUR DE SURFACE DE SOUPAPE: 1,8 mm

